

SWISSCOOL MAGNUM UX 500

Univerzálně použitelný vysoce výkonný chladicí a mazací prostředek

Popis

SWISSCOOL MAGNUM UX 500 je univerzálně použitelný chladicí a mazací prostředek mísitelný s vodou s enormně vysokým výkonem. Nadprůměrná stabilita, stejně jako vynikající smáčitelnost garantují optimální chladicí a mazací účinek i při velice tvrdé vodě.

MAGNUM UX 500 vytváří odolný film trvale chránící obrobky i stroje proti korozi.

Výhody

- neobsahuje bor
- použitelný ve velice tvrdé vodě
- vhodný speciálně pro obrábění hliníku
- vysoká emulzní a biologická stabilita
- nedráždí pokožku
- nízký sklon k tvoření pěny
- vysoká stabilita pH
- díky dlouhodobému nasazení nízké náklady na likvidaci
- jsou splňovány požadavky TRGS 611

Použití

SWISSCOOL MAGNUM UX-500 je vhodný pro třískové obrábění všech kovových materiálů stejně jako speciálně pro slitiny hliníku. Chladicí a mazací prostředek se hodí k vrtání, soustružení, frézování na moderních CNC obráběcích centrech s vnitřním chlazením a také na konvenčních obráběcích strojích. Díky přesně sladěné kombinaci EP-účinných látek a dalších speciálních přísad lze dosáhnout optimální kvality povrchu.

Koncentrace nasazení:

Všeobecné obrábění	4 - 6 %
Obrábění hliníku	5 - 10 %
Broušení	cca. 3 %

Synergy projekt

„Využití spolupráce a ve prospěch uživatele nechat působit na produkty“, to je zásada Synergy projektu firmy MOTOREX. Produkty, jež jsou ovlivňovány prostřednictvím poznatků ze vzniklé spolupráce mezi výrobcí strojů a nářadí, uživateli a firmou MOTOREX, označuje MOTOREX jako tzv. Synergy Projekty.

Technická data

Vlastnosti	Jednotka	Zkouška podle	Hodnoty
Barva		DIN ISO 2049	hnědá
Měrná hmotnost při 20°C	g/ml	ASTM D 4052	0,920
Viskozita při 40°C	mm²/s	DIN 51562-1	55
Obsah minerálních olejů		DIN 51561-1	52
Emulze s tvrdou vodou 30° dH (36°F)			
Hodnota pH	5%	DIN 51369	9,0
Hodnota pH	10%	DIN 51369	9,1
Test koroze s třískami GG25	>4%	DIN 51360-2	0 - 0
Faktor pro ruční refraktometr	% Brix		1,1

Třída ohrožení vod: WGK 2

Kódy zneškodňování: VeVA / EWC 120109

Upozornění:

Na základě předkládaných výsledků lze vycházet z toho, že je dána snášenlivost s dnes používanými materiály ve strojírenství. Při nasazení výrobků nového typu v moderních výrobních zařízeních nesou uživatel a výrobce produktu vždy ve stejné míře odpovědnost za nasazení a vhodnost ve výrobním systému.

Výše uvedené údaje odpovídají současnému stavu znalostí. Změny jsou vyhrazeny. Pro uvedené charakteristické údaje platí měřicí a výrobní tolerance obvyklé v oboru. Lze získat bezpečnostní list.