

## SWISSCOOL MAGNUM UX 400

Univerzálně použitelný vysoce výkonný chladicí a mazací prostředek

### Popis

SWISSCOOL MAGNUM UX 400 je univerzálně použitelný chladicí a mazací prostředek mísitelný s vodou s enormně vysokým výkonem. Nadprůměrná stabilita, stejně jako vynikající smáčitelnost garantují optimální chladicí a mazací účinek i při velice tvrdé vodě.

MAGNUM UX 400 vytváří odolný film trvale chránící obrobky i stroje proti korozi.

### Výhody

- použitelný ve velice tvrdé vodě
- vysoká emulzní a biologická stabilita
- nedráždí pokožku
- nízký sklon k tvoření pěny
- vysoká stabilita pH
- díky dlouhodobému nasazení nízké náklady na likvidaci
- jsou splňovány požadavky TRGS 611

### Použití

SWISSCOOL MAGNUM UX 400 je vhodný pro třískové obrábění všech kovových materiálů na CNC obráběcích centrech a NC soustruzích stejně jako pro soustružení nebo na samostatných strojích k vrtání, soustružení, frézování atd. Díky přesně sladěné kombinaci EP-účinných látek a dalších speciálních přísad lze dosáhnout optimální kvality povrchu.

### Koncentrace nasazení:

Všeobecné obrábění:  
podle stupně obtížnosti 5 – 10 %  
Broušení: cca. 3 %

### Synergy projekt

„Využít spolupráce a ve prospěch uživatele nechat působit na produkty“, to je zásada Synergy projektu firmy MOTOREX. Produkty, jež jsou ovlivňovány prostřednictvím poznatků ze vzniklé spolupráce mezi výrobcí strojů a nářadí, uživateli a firmou MOTOREX, označuje MOTOREX jako tzv. Synergy Projekty.

### Technická data

Vlastnosti	Jednotka	Zkouška podle	Hodnoty
Barva		DIN ISO 2049	světlehnědá
Měrná hmotnost při 20°C	g/ml	ASTM D 4052	0,935
Viskozita při 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	50
Obsah minerálních olejů	%	DIN 51561-1	67
<b>Emulze s tvrdou vodou 20° dH (36°FH)</b>			
Hodnota pH koncentrace	5%	DIN 51369	8,9
Hodnota pH koncentrace	10%	DIN 51369	9,0
Test koroze s třískami GG25	>4%	DIN 51360-2	0 - 0
Faktor pro ruční refraktometr	% Brix		1,0

Třída ohrožení vod: koncentrát: WGK 2, emulze: WGK 1  
Kódy zneškodňování: VeVA / EWC 120109

### Upozornění:

Na základě předkládaných výsledků lze vycházet z toho, že je dána snášenlivost s dnes používanými materiály ve strojírenství. Při nasazení výrobků nového typu v moderních výrobních zařízeních nesou uživatel a výrobce produktu vždy ve stejné míře odpovědnost za nasazení a vhodnost ve výrobním systému.

Výše uvedené údaje odpovídají současnému stavu znalostí. Změny jsou vyhrazeny. Pro uvedené charakteristické údaje platí měřicí a výrobní tolerance obvyklé v oboru. Lze získat bezpečnostní list.