



SWISSCOOL MAGNUM UX 100

Univerzálně použitelný vysoce výkonný chladicí a mazací prostředek

Popis

SWISSCOOL MAGNUM UX 100 je univerzálně použitelný chladicí a mazací prostředek mísitelný s vodou s enormně vysokým výkonem. Nadprůměrná stabilita, stejně jako vynikající smáčivost garantují optimální chladicí a mazací účinek i při velice tvrdé vodě.

MAGNUM UX 100 vytváří odolný film trvale chránící obrobky i stroje proti korozi.

Výhody

- neobsahuje bor a aminy
- použitelný v měkké až tvrdé vodě
- vysoká emulzní stabilita
- nedráždí pokožku
- nízký sklon k tvoření pěny
- díky dlouhodobému nasazení nízké náklady na likvidaci
- neobsahuje baktericidy
- jsou splňovány požadavky TRGS 611

Technická data

Vlastnosti	Jednotka	Zkouška podle	Hodnoty
Barva		DIN ISO 2049	světlehnědá
Měrná hmotnost při 20°C	g/ml	ASTM D 4052	0,915
Viskozita při 40°C	mm ² /s	DIN 51562-1	43
Obsah minerálních olejů	%	DIN 51561-1	55
Emulze s tvrdou vodou 20° dH (36°FH)			
Hodnota pH koncentrace	5%	DIN 51369	8,8
Hodnota pH koncentrace	10%	DIN 51369	8,9
Test koroze s třískami GG25	>4%	DIN 51360-2	0 - 0
Faktor pro ruční refraktometr	% Brix		1,0

Třída ohrožení vod: koncentrát: WGK 2, emulze: WGK 1

Kódy zneškodňování: VeVA / EWC 120109

Upozornění:

Na základě předkládaných výsledků lze vycházet z toho, že je dána snášenlivost s dnes používanými materiály ve strojírenství. Při nasazení výrobků nového typu v moderních výrobních zařízeních nesou uživatel a výrobce produktu vždy ve stejné míře odpovědnost za nasazení a vhodnost ve výrobním systému.

Výše uvedené údaje odpovídají současnému stavu znalostí. Změny jsou vyhrazeny. Pro uvedené charakteristické údaje platí měřicí a výrobní tolerance obvyklé v oboru. Lze získat bezpečnostní list.

Použití

SWISSCOOL MAGNUM UX 100 je vhodný pro třískové obrábění všech kovových materiálů.

Chladicí a mazací prostředek se hodí k vrtání, soustružení, frézování na moderních CNC obráběcích centrech s vnitřním chlazením a také na konvenčních obráběcích strojích. Díky přesně sladěné kombinaci EP-účinných látek a dalších speciálních přísad lze dosáhnout optimální kvality povrchu.

Koncentrace nasazení:

Všeobecné obrábění	5 – 7 %
Hliník a vysoce legované oceli	5 – 10 %
Broušení:	cca. 3 %

Synergy projekt

„Využití spolupráce a ve prospěch uživatele nechat působit na produkty“, to je zásada Synergy projektu firmy MOTOREX. Produkty, jež jsou ovlivňovány prostřednictvím poznatků ze vzniklé spolupráce mezi výrobcí strojů a nářadí, uživateli a firmou MOTOREX, označuje MOTOREX jako tzv. Synergy Projekty.